ENERGO

ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ

Energo 80 AG-C-S

Двигатель: Cummins
Исполнение: В ШУМОИЗОЛИРУЮЩЕМ ВСЕПОГОДНОМ КАПОТЕ



- ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ
- ТРЁХФАЗНЫЙ
- ЧАСТОТА 50 ГЦ
- ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО

Основные характеристики электроагрегата

Модель	
Номинальная мощность, кВА	**80**
Номинальная мощность, кВт	**64**
Резервная мощность, кВА	88
Резервная мощность, кВт	70
Номинальный коэффициент мощности, cos φ	0,8
Частота вращения вала двигателя, $с^{-1}$ (об/мин)	1500
Частота, Гц	50
Напряжение, В	230/400

Управление электроагрегатом

Панель управления электроагрегатом ComAp InteliLite 4 AMF 8	**стандартно**
Внешний шкаф автоматического ввода резерва	опция
Панель управления ДГУ с автоматическим вводом резерва	опция
Внешний шкаф управления ДГУ с автоматическим вводом резерва	опция

Основная мощность (ISO 8528-1, PRP): основная мощность - максимальная мощность, доступная при непрерывной работе на переменной нагрузке, может действовать при неограниченном количестве часов ежегодно, в периоды между установленными интервалами обслуживания. Допустимая средняя выходная мощность в 24 часовой период времени не должна превышать 80 % основной мощности. 10% перегрузка доступна только для целей управления.

Резервная мощность (ISO 8528-1, Fuel Stop Power, Stand By): мощность, доступная для использования при переменных нагрузках за ограниченное время в течении года (500 часов, из которых непрерывной работы не более 300 часов). Перегрузка не допускается. Применяется в случае отказа основных сетей в областях с надежными электрическими сетями.

Примечание:
Параметры приведены для стендовых условий – атм. давление 1000 мбар при 25ºС, относительная влажность 30%. Дизельное топливо с удельной массой 0,85 соответствует стандарту BS2869: 1998, класс А2.

Генераторные установки соответствуют стандартам ISO 9001 и требованиям ЕС, включая следующие директивы:

- 2006/42/CE Безопасность машин.
- 2006/95/EC Низковольтное оборудование.
- EN 60204-1: 2006+A1: 2009, EN ISO 12100: 2010, EN ISO 13849-1: 2008, EN 12601 : 2010

afaq ISO 9001 Qualité

Данные могут изменяться без предварительного уведомления

ENERGO ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ

Характеристики двигателя

Energo 80 AG-C-S

Двигатель: Cummins
Исполнение: В ШУМОИЗОЛИРУЮЩЕМ ВСЕПОГОДНОМ КАПОТЕ

Производитель	CUMMINS
Модель	4BTA3.9G11
Мощность двигателя основная/резервная, кВт	70/70
Тип двигателя	4-тактный дизельный
Тип впрыска топлива	прямой
Система воздухопитания	с турбонаддувом
Число цилиндров и их расположение	4L
Диаметр цилиндра х ход поршня, мм	102 x 120
Рабочий объем двигателя, л	3,9
Система охлаждения	жидкостная
Степень сжатия	17,3 : 1
Расход топлива резервном режиме, л/ч	20
Расход топлива, л/ч:	
– при нагрузке 100%	17,6
– при нагрузке 75%	13,2
– при нагрузке 50%	9,1
Расход масла на угар, %	0,5-1
Ёмкость системы смазки, л	8
Ёмкость системы охлаждения, л	27
Тип регулятора оборотов	электронный
Тип воздушного фильтра	сухой

Характеристики генератора

Производитель	AGG
Модель	KK224H
Число полюсов	4
Стандартное соединение обмоток	звезда
Класс изоляции	H
Класс защиты	IP23
Тип регулятора напряжения	электронный

afaq ISO 9001 Qualité

Данные могут изменяться без предварительного уведомления

ENERGO ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ

Информация для монтажа

Energo 80 AG-C-S

Двигатель: Cummins
Исполнение: В ШУМОИЗОЛИРУЮЩЕМ ВСЕПОГОДНОМ КАПОТЕ

Система газовыхлопа	
Максимальная температура выхлопа, ºС	526
Поток выхлопных газов, $м^3$/мин.	7,5
Максимально допустимое обратное давление, кПа	10

Требуемый объем воздуха	
Расход воздуха на сгорание, $м^3$/мин.	3,84
Расход воздуха на охлаждение, $м^3$/с	2,462

Система запуска двигателя	
Мощность стартера, кВт	3,7
Мощность стартера, л.с.	5,03
Ёмкость АКБ, А•ч	60
Напряжение бортовой сети, В	24

Система топливопитания	
Топливо	дизельное
Ёмкость встроенного стандартного топливного бака, л	145

afaq ISO 9001 Qualité

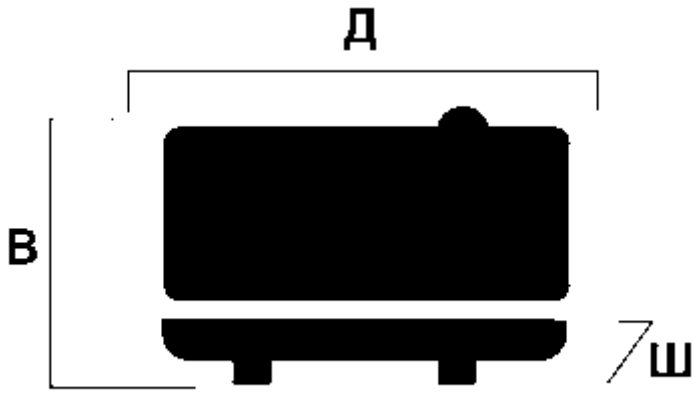
Данные могут изменяться без предварительного уведомления

ENERGO ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ

Массогабаритные характеристики

Energo 80 AG-C-S

Двигатель: Cummins
Исполнение: В ШУМОИЗОЛИРУЮЩЕМ ВСЕПОГОДНОМ КАПОТЕ



Стандартное исполнение	
Длина, мм	2517
Ширина, мм	1054
Высота, мм	1250
Масса*, кг	1365
Ёмкость встроенного стандартного топливного бака, л	145
Уровень шума, дБ	65

Комплектация

Стандартная поставка оборудования
Контроллер ComAp InteliLite 4 AMF 8
3-х полюсный автоматический выключатель
Подогреватель охлаждающей жидкости
Зарядное устройство АКБ
Глушитель

Данные могут изменяться без предварительного уведомления

ENERGO ComAp InteliLite 4 AMF 8

Контроллер



ComAp InteliLite 4 AMF 8 - контроллер нового поколения
Применение в режиме ожидания и основного питания в одном устройстве
6 двоичных выходов, 6 + 1 двоичных входов, 3 аналоговых входа (U / I / R)
+ Задание выхода 5V для аналоговых входов
2 сильноточных двоичных выхода
1 слот для модулей расширения (Modbus, Интернет, SMS, входы / выходы)
Модули расширения CAN
Поддержка ECU (Tier 4 Final, Stage V)
RTC с резервным аккумулятором (полный календарь)
Питание через USB для настройки контроллера
Режим нулевой мощности
Истинное измерение RMS
Встроенный ПЛК, дополненный инструментом мониторинга ПЛК в InteliConfig
Полная поддержка удаленной связи (AirGate 2.0, WebSupervisor)
Доступ в Интернет через Ethernet / 4G, Modbus TCP / RTU, SNMP v1 / v2c
Активные SMS и электронные письма
Подробный журнал до 150 записей
Удаленный дисплей
Пользовательские уставки и защиты
5 языков в функциональности контроллера и переводчика

Данные могут изменяться без предварительного уведомления

Управление доступом пользователей
Альтернативная конфигурация
Многоцелевые планировщики
3 таймера обслуживания
Возможность отображения регистров Modbus
Управление топливным насосом
Селектор источника наработки

Данные могут изменяться без предварительного уведомления